

# TERRORISMO: UNA NUOVA STORIA?



**ANDREA BARAVELLI** (*La reazione al terrorismo: il caso padovano, 1974-79, in corso di stampa*)  
**GIOVANNI MARIO CECI** (*Il terrorismo italiano. Storia di un dibattito, Carocci 2014*)  
**GABRIELE LICCIARDI** (*Macchie rosse. L'operaismo italiano tra politica e lotta armata, Nda 2014*)

ne discutono con

**CARLO FUMIAN**  
**ANTONIO VARSORI**

**GIOVANNI GOZZINI**  
**ANGELO VENTRONE**

Apri i lavori il prof. Paolo Bettiolo, coordinatore della classe di Scienze Morali

Mercoledì 20 maggio 2015, ore 15:00

**Scuola Galileiana di studi superiori**  
**Via San Massimo, 33 - Aula Magna**